



- 技术要求
1. 材质: GCr15;
 2. 硬度: HRC60~64;
 3. 表面硬化厚度: 0.8~2.5mm;
 4. 直线度: 50 μ m/300mm;
 5. 表面镀铬。

图号		SFC10-1000L		材料		热处理	
A3		图样标记		重量		比例	
设计		标准化		日期		共 页 第 页	
校对		审定		2019.11.6			
审核		日期					
工艺							