



技术要求

1. 材质: GCr15;
2. 硬度: HRC60~64;
3. 表面硬化厚度: 0.8~2.5mm;
4. 直线度: 50 μ m/300mm;
5. 表面镀铬。

图号		SFC12-1000L		材料		热处理	
图样标记		重量		比例		共 页 第 页	
A3		标准化		日期		2019.11.6	
设计		审定		日期		2019.11.6	
校对		日期		日期		2019.11.6	
审核		日期		日期		2019.11.6	
工艺		日期		日期		2019.11.6	