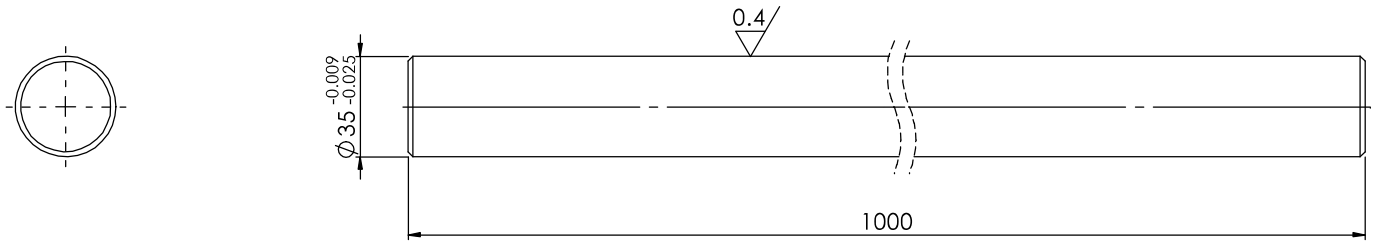

技术要求

1.材质：GCr15；

2.硬度：HRC60～64；

3.表面硬化厚度：0.8～2.5mm；

4.直线度：50μm/300mm；

5.表面镀硬铬。

					SFC35-1000L		图号		
A3							材料		热处理
设计		标准化			图样标记	重量	比例		
校对		审定							
审核									
工艺		日期	2019.11.6		共 页	第 页			